

環境データを自動収集・見える化 「e-Platch™」

ターゲット業界
(ユーザ業界)

製造業

用途

環境データ収集業務の効率化

LPWA通信規格ZETAによる「死角のない無線ネットワーク」を活用し、
温湿度や異音など作業場内における環境データの収集・整理作業を
自動化。点検作業の負荷軽減・効率化を実現します

ZETAとセンサーの組み合わせで環境データの収集・見える化をカンタン実現

① ZETA規格の採用で、**低消費電力で遠隔地からの情報収集を実現**

② 外付けの「ZETABOX」※で**既存測定器の流用も可能**

※「ZETABOX」= シリアル信号データ変換機器。既存測定器の出力データをデジタル化し、ZETAネットワークに転送

③ 専用のアプリケーションで、**収集データのグラフ化やアラート発信にも対応**

環境データ閲覧アプリ

e-Platch™



ZETA通信対応センサー群

温湿度センサー

工場内の異音・騒音



収音センサー

※その他、漏水センサーや水位センサー等もございます

既存計測機



4-20mA
RS-485
パルス
ドライ接点

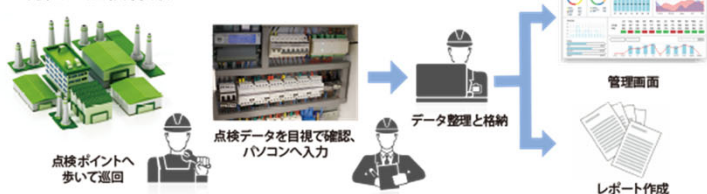


アナログメーター



磁気センサー

■現在の点検作業



■導入後の点検作業



導入事例：精密部品メーカー様

■課題：クリーンルーム内の温湿度監視・管理の作業負荷軽減

- ・点検業務に加え、クリーンルーム入室時の着替えや洗浄などの準備でも作業負担が発生
- ・同時監視が必要な排水処理場が、離れた場所にあり、移動に時間を要していた

■効果：低コスト・低負荷で環境情報の自動収集システムを構築。設備監視・管理業務を効率化

- ✓ 移動や計測など巡回点検の所要時間を大幅に削減。また、脚立を使って確認していた高所にある測定器のデータ収集を自動化することで、落下事故などの労災リスク低減にも貢献
- ✓ 後付け設置可能な無線機器であるため、大規模工事や停電対応が不要。スムーズかつ安価な導入を実現

出展社名：

TOPPAN株式会社/TOPPANデジタル株式会社

小間番号：

3