

次世代RFIDアンテナ製品 「脱プラ対応：紙基材アンテナ」

ターゲット業界
(ユーザ業界)

製造業界

用途

製品工程・設備管理

従来のRFIDアンテナは、PETフィルム+アルミ箔/銅箔の貼り合せにエッチング溶液で回路形成を行なう事が主流ですが、プラスチック不使用の紙100%+アルミ箔/銅箔の次世代RFIDアンテナを開発致しました。

エッチング方式ではなく、レーザー加工方式を採用する事でエッチング溶液の不使用により、廃液/排水の課題も解決する事が出来ます。

環境対策のアンサーとなる次世代RFIDアンテナ製品を是非ご検討ください。



antenna



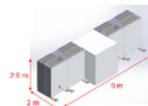
プラスチック廃棄ゼロ



アルミ廃棄ゼロ+再生アルミ



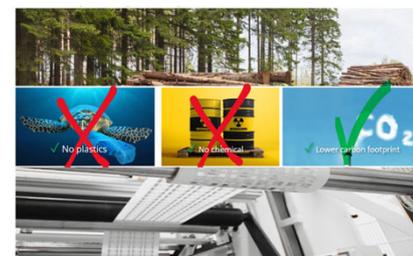
廃液ゼロ



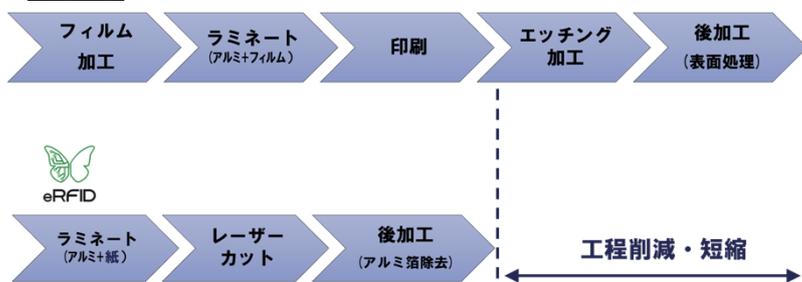
省スペース + 省人化



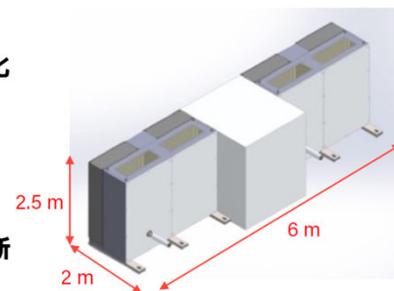
CSV+SDGsの実現
(社会的+経済的価値の向上)



エッチング



- ・ 製造設備の小型化
- ・ 廃液設備不要
- ・ オペレーター削減
- ・ 遠隔からのOS更新



出展社名：

伊藤忠メタルズ/4E Antenna AB/Integritag(All4 Labels)

小間番号：

7



次世代RFIDアンテナ製品 「脱プラ対応：紙基材アンテナ」

ターゲット業界 (ユーザ業界)	小売業界	用途	物品トレース・在庫管理
--------------------	------	----	-------------

従来のRFIDアンテナは、PETフィルム+アルミ箔/銅箔の貼り合せにエッチング溶液で回路形成を行なう事が主流ですが、プラスチック不使用の紙100%+アルミ箔/銅箔の次世代RFIDアンテナを開発致しました。

エッチング方式ではなく、レーザー加工方式を採用する事でエッチング溶液の不使用により、廃液/排水の課題も解決する事が出来ます。

環境対策のアンサーとなる次世代RFIDアンテナ製品を是非ご検討ください。

従来PETアンテナ

- プラスチック使用量：180トン (3.1km)
- Co2排出量：90トン
- エッチング溶液：使用
- 製造設備導入制約：有り

eRFID

- プラスチック使用量：**ゼロ**
- Co2排出量：**0~20トン**
- エッチング溶液：**ゼロ**
- 製造設備導入制約：**無**

eRFID Sustainable solution
Non-Plastic ECO Type
Fully recyclable
Up to 70% less waste
Up to 90% lower CO2 emissions

CSV+SDGsの実現
(社会的+経済的価値の向上)

プラスチック廃棄ゼロ

アルミ廃棄ゼロ+再生アルミ

廃液ゼロ

省スペース+省人化

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS
世界を築くための17の目標

No plastics, No chemical, Lower carbon footprint

エッチング

フィルム加工

ラミネート
(アルミ+フィルム)

印刷

エッチング加工

後加工
(表面処理)

工程削減・短縮

- ・ 製造設備の小型化
- ・ 廃液設備不要
- ・ オペレーター削減
- ・ 遠隔からのOS更新

2.5 m, 2 m, 6 m

エッチング

ラミネート
(アルミ+紙)

レーザー
カット

後加工
(アルミ箔除去)

eRFID

出展社名：
伊藤忠メタルズ/4E Antenna AB/Integritag(All4 Labels)

小間番号：
7